

### Scie à ruban professionnelle pour industrie, grande capacité. Avec archet pivotant de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibrations
- **Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet de scie complet**
- Lame de scie à ruban bimétal de haute qualité livrée de série
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance située sur le panneau de commande
- **Étau à serrage rapide de grandes dimensions, déplaçable latéralement**
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commande clair en façade
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Socle massif
- Étau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame
- Brosse à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame

**OPTIconseil®**  
Définit vos besoins

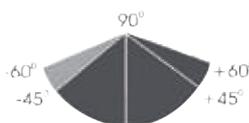
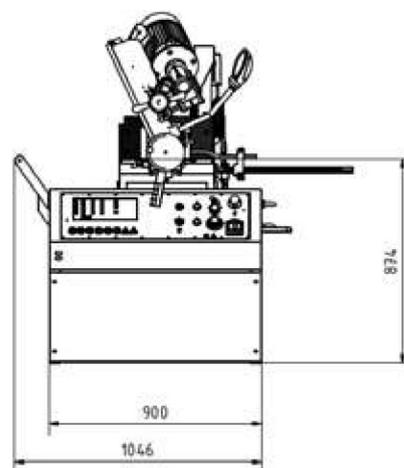
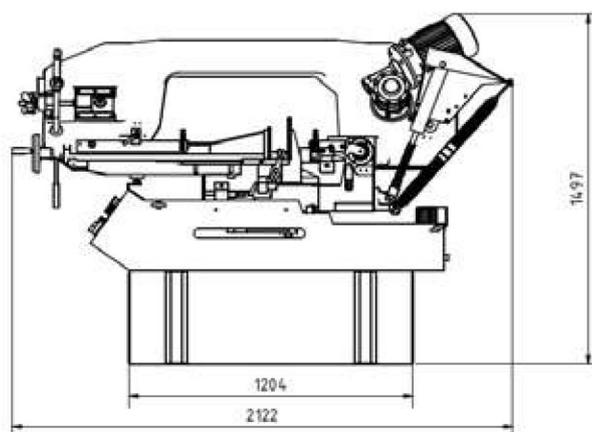
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

**Nous consulter**

<b>Modèle</b>	<b>SD 500</b>
Code article	329 2380 4
<b>Spécifications techniques</b>	
Alimentation électrique	400V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1,9 kW
Puissance système d'arrosage	100 W
<b>Caractéristiques</b>	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	40 / 80 m / min
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
<b>Dimensions</b>	
Longueur	2122 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1497 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	562 kg (610 kg)
<b>Accessoires de série</b>	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 500		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		280 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		280 mm	250 mm
		<b>+45°</b>	<b>+60°</b>
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 230 mm
Plat max.		280 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		280 mm	180 mm

#### Dimensions



#### Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
6 - 10 TPI	0°	335 7591 4
5 - 8 TPI	0°	335 7590 4



Voir légende en page 291

**Manomètre**

- Contrôle simple et facile de la tension de lame

**Guide lame**

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes

**Verin de descente**

- Descente précise par vérin hydraulique

**Étau à serrage rapide**

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

**Panneau de commande**

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

**Système d'arrosage**

- Livré de série

**Butée de coupe**

- Réglable pour les coupes en série

Fig.: SD 500

- Huile de coupe Usinov 2350  
 Bidon de 5 L (100 L de liquide)  
 Code Art. EIG2350 <sup>4</sup>
- Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H  
 Code Art. 335 7001 <sup>4</sup>
- Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H  
 Code Art. 335 7002 <sup>4</sup>
- Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H  
 Code Art. 335 7003 <sup>4</sup>
- Table d'extension MSR 1  
 Code Art. 335 7006 <sup>4</sup>

<sup>i</sup> Plus d'informations sur les MSR en page 394  
<sup>⚠</sup> Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
 Rectification

Affûtage/Polissage