

Tour à métaux à commande numérique L 50P

Tour CNC Premium Universel.
Une solution complète - Des possibilités multiples.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Idéal pour la réalisation de petites séries
- Usinage précis
- Servomoteurs de broche et d'avance **SIEMENS**
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Haute vitesse de broche 3500 T/min. de série
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables
- Outil de service
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION



Fig. : L 50P

PREMIUM

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 50P
Code article	351 4340 0
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	18 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	95 Nm
Système d'arrosage	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance de la pompe d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Entrepintes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	3500 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
Précision	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.005 mm
Course de travail	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	15 m/min.
Avance rapide axe Z	20 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	Ø 75 mm
Course du fourreau	150 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3190 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4500 kg (5100 kg)

* Suivant le mandrin installé

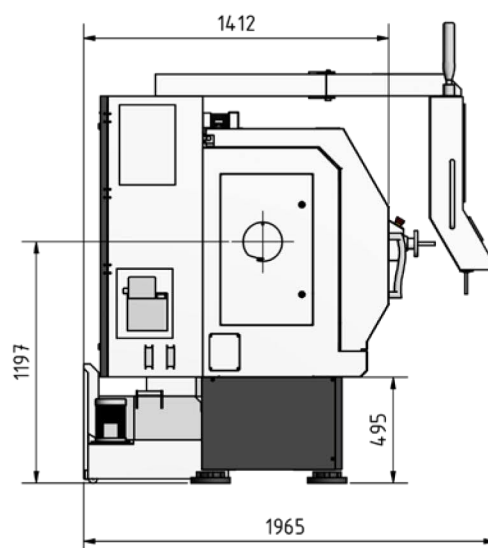
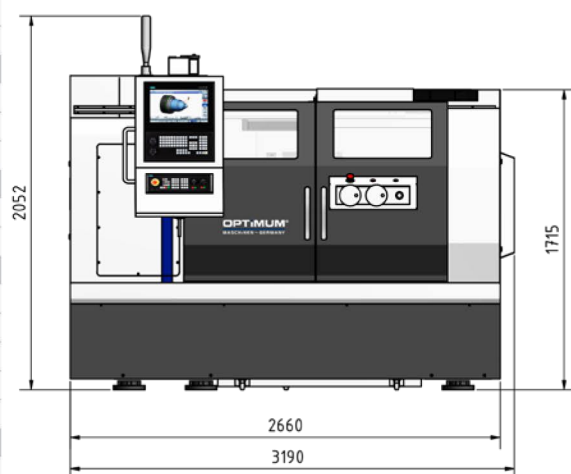
Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 50P



SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).

SINUTRAIN

- Programmation CN sur le PC comme sur la CNC - même utilisation et même programmation. Préparation du travail pendant que la machine est encore en train d'usiner : tester, roder et simuler des programmes CN sur PC - moins de contraintes de temps sur la machine

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur



SIEMENS
SÉCURITÉ

INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Écran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes

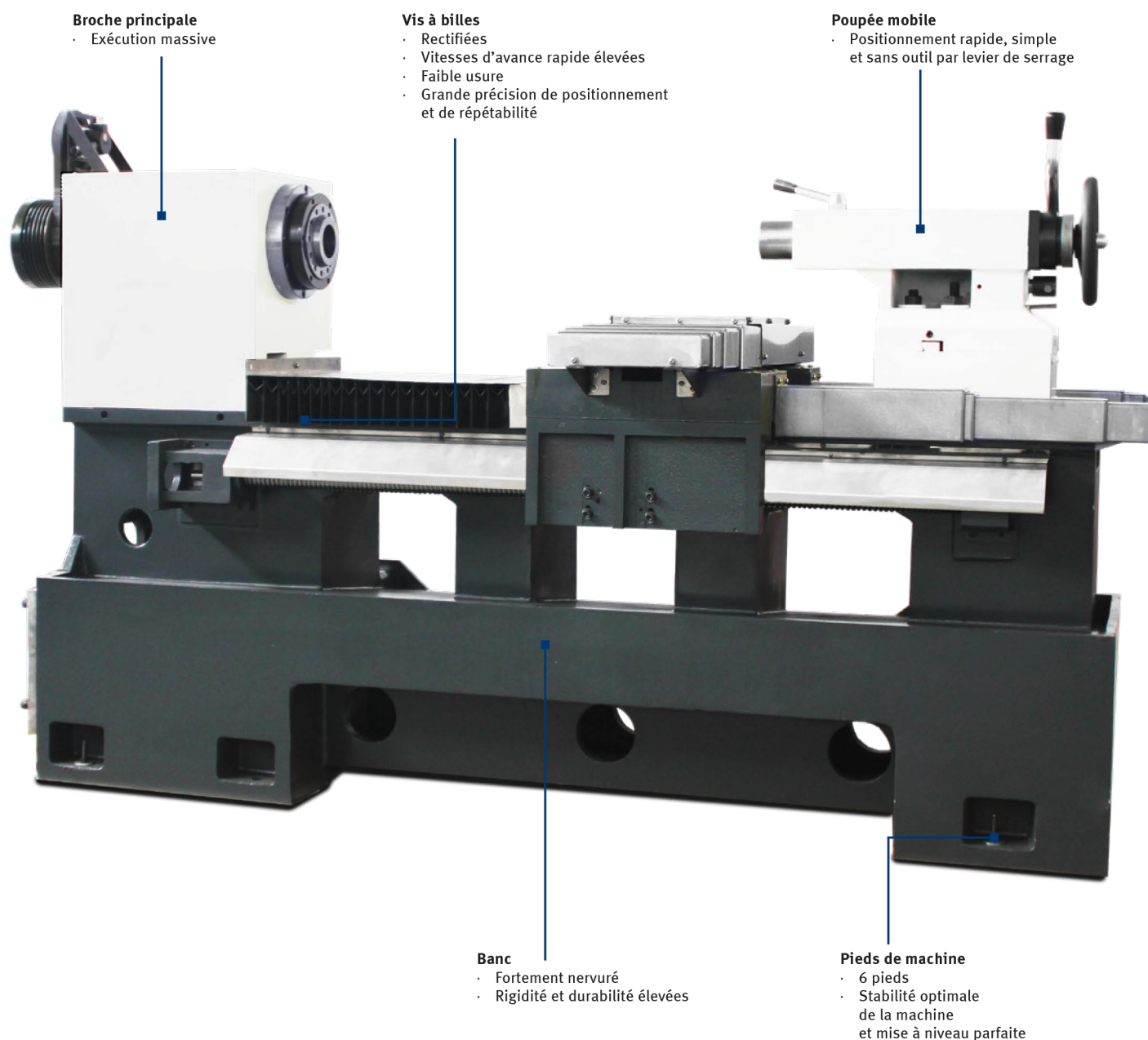




OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter



Broche principale

- Exécution massive

Vis à billes

- Rectifiées
- Vitesses d'avance rapide élevées
- Faible usure
- Grande précision de positionnement et de répétabilité

Poupée mobile

- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

Banc

- Fortement nervuré
- Rigidité et durabilité élevées

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

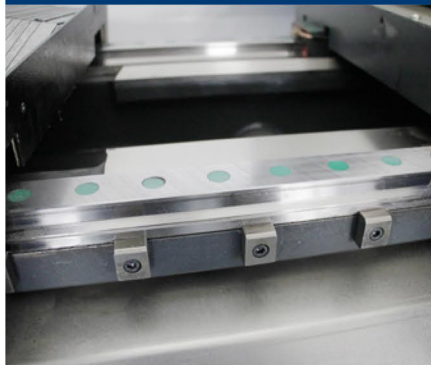
Équipement de série

CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement carré max. 20 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Longue durée de vie

VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

POUPÉE MOBILE



- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

PÉDALE



- La pédale permet d'ouvrir et de fermer facilement et rapidement le mandrin

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

Embarreur		
Disponible en option : nous consulter		
1	Bras de mesure RENISHAW	Code Art. € hors TVA
	Bras de mesure Renishaw HPPA avec palpeur de mesure · Pour mandrin de tour Ø 200 mm · Montage inclus · Interface TSI 2	351 434020* ①
	Divers	Code Art. € hors TVA
2	Dispositif de levage	351 434001* ①
3	Kit Starter VDI 30 · Voir détails page suivante	353 6115 ①
4	Convoyeur à bande avec chariot à copeaux	351 434004* ①
5	Séparateur d'huile / évacuateur d'huile · Durée de vie accrue des lubrifiants	351 434003* ①
	Système d'arrosage de grande puissance 1 kW · A la place de l'équipement de série › Système d'arrosage 450 W	351 434002* ①
	Fourreau de poupée mobile hydraulique · Pour un usinage rapide · Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement	351 434010* ①
	Mandrin de tour	Code Art. € hors TVA
	Mandrin quatre mors Ø 210 mm · A la place du mandrin de tour trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 434014* ①
	Mors (1 pièce) · Pour le mandrin Ø 210 mm	351 9712 ①
	Jeu de mors durs (3 pièces) · Pour mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 9732 ①
	Jeu de mors durs (4 pièces) · Pour mandrin quatre mors Ø 210 mm en option	351 9733 ①
	Logiciel	Code Art. € hors TVA
6	Logiciel DXF-Viewer/Reader · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours	358 4014 ①

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.