

Série MTBS-E - Cisailles motorisées haute performance. Exécution lourde. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de l'acier et des métaux non ferreux
- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Eclairage de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique
- La commande au pied permettant de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine
- Compteur de coupes intégré

MTBS 1255-30 E / 1255-40 E

- Deux bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions

MTBS 2055-30 E

- Trois bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions



Fig. : MTBS 2055-30 E



- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique



- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine

Accessoires de série

- Butée latérale
- Butée arrière manuelle
- Pédale de commande
- Compteur de coupes

Modèle	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Code article	375 7013 ①	375 7014 ①	375 7023 ①
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3.0 kW	4.0 kW	4.0 kW
Largeur de travail	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Capacités 400 N*	3.0 mm	4.0 mm	3.0 mm
Capacités 700 N**	1.5 mm	2 mm	1.5 mm
Angle de coupe	2.0°	2.4°	2.0°
Bras de support	2	2	3
Course de la butée arrière	630 mm	630 mm	630 mm
Cadence en coups par min.	30/min.	30/min.	30/min.
Dimensions (L x l x h)	1682 x 1477 x 1100 mm	1712 x 1605 x 1190 mm	2495 x 1610 x 1190 mm
Poids net (brut)	850 kg (980 kg)	1185 kg (1410 kg)	1520 kg (1700 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. ** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir tableau page 693

Accessoires	Code Art.	
Lame de rechange pour MTBS 1255-30E	375 7910 ①	
Lame de rechange pour MTBS 1255-40E	375 7911 ①	
Lame de rechange pour MTBS 2055-30E	375 7912 ①	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-30E	375 7920 ①	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-40E	375 7921 ①	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 2055-30E	375 7922 ①	